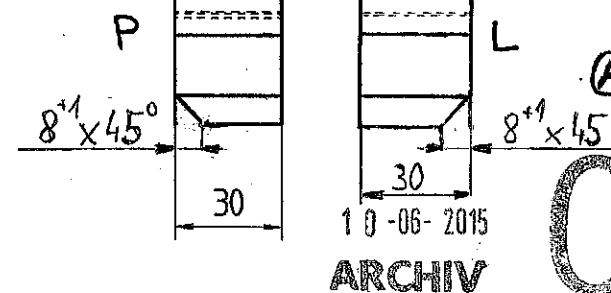


PŘEKLAD

dne: 21-05-2015

PROVEDL/A

MICHAL SNĚŽKA



10-06-2015
ARCHIV

Brennschnitt					
Schnittwerte nach DIN EN ISO 9013					
Toleranzklasse	Blechkategorie	35	315	1000	2000
A	3-12	±10	±15	±20	±30
A	12-50	±05	±10	±15	±20
A	50-100	±10	±20	±25	±30
A	100-150	±20	±25	±30	±40
B	3-12	±20	±35	±45	±50
B	12-50	±45	±25	±30	±35
B	50-100	±25	±35	±40	±45
B	100-150	±30	±40	±50	±60

AT-Fase/Rundg. -12 -0.2 +12 +0.4	Projektionsmethode 1. Winkelansicht 2. Draufsicht	00	166677
Allgemeintoleranz (AT) mittel		Index	Änderungsbeschreibung
Maßbereich Längenmaße ± AT		Prüfmaß	Werkstoff: BL30A-EN10029;S235JR-EN10025-2
Maßbereich Winkelmaße ± AT		Hilfsmaß	5210127312
Form- und Lagetoleranz (FT)		Datum	06.02.2015
Form und Lage ISO 1101		Name	T. Forner
Sprachen: DE		Geprüft	09.02.2015 E. Bossler
Oberflächenbehandlung: -gestrahlt -Schweißperlenkanten und Grat von den Schnittkanten entfernt		Genehm.	09.02.2015 C. Pösel
		Fgepr.	09.02.2015 H. Hirsche
		Benennung: Platte	
		Querverbindung TE+DRF	
		Serie	
		Maßstab	
		1:2	
		1:5	
		Blatt:	
		1	
		von:	
		1	
		Zeichnungsnummer	
		52304451533	
		Ers.f.	
		Urspr. 52304451504	
		3001421/D2D/001/00	
		A3	

ZM/15/00122

Ⓐ - DOPLNĚNO SRAŽENÍ ZE SESTAVY 8° x 45°

17.9.2015